

LI-ION
TECHNOLOGY

INNOVATIVE LITHIUM-ION



HANGCHA



SERIES X

**TRANSPALETTE PREMIUM
BATTERIE AU LITHIUM**

CAPACITÉ DE 2,0T ET 3,0T

FACILITER LA MANUTENTION

CONCEPTION ÉVOLUÉE POUR AUGMENTER LA PRODUCTIVITÉ

ESTHÉTIQUE ■

FAIBLE COÛT
D'ENTRETIEN ■

FIABILITÉ ■



TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE PRÉMIUM SÉRIE XT 1

VOTRE TRANSPALETTE POUR UN TRAVAIL EFFICACE, FIABLE, PUISSANT ET CONNECTÉ



- MOTEUR 48V A AIMANT PERMANENT

- PERFORMANCE

- CONFORT

- SÉCURITÉ

LES TRANSPALETTES ÉLECTRIQUES HAUT DE GAMME DE LA SÉRIE X SONT DES PRODUITS NOUVELLEMENT DÉVELOPPÉS PAR HANGCHA POUR LES APPLICATIONS D'ENTREPOSAGE ET DE LOGISTIQUE. UTILISANT LA TECHNOLOGIE AVANCÉE À AIMANT PERMANENT, ÉQUIPÉS DE MOTEURS 48V, NOS TRANSPALETTES PROPOSENT DE HAUTES PERFORMANCES. ILS SONT SÉCURS ET FIABLES. LES COÛTS D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE SONT CONTENUS. CE SONT DES MACHINES IDÉALEMENT ADAPTÉES POUR LE CHARGEMENT ET LE DÉCHARGEMENT DES CAMIONS, LES TRANSFERTS DE CHARGES PALETTISÉES EN ENTREPÔT ET SURFACE DE VENTE.



HAUTE PERFORMANCE

- AVEC UN MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT HAUTE PUISSANCE, IL OFFRE UNE VITESSE DE DÉPLACEMENT RAPIDE ET UNE BONNE APTITUDE À LA FRANCHISSEMENT DES PENTES.
- LE SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT SYNCHRONISÉ À AIMANT PERMANENT OFFRE D'EXCELLENTE PERFORMANCE ET UNE FAIBLE CONSOMMATION D'ÉNERGIE. LE SYSTÈME D'ALIMENTATION 48V GÉNÈRE MOINS DE CHALEUR ET RÉDUIT ENCORE LA DÉPERDITION PAR EFFET JOULE.
- AVEC LA COMMANDE VCU, LE TRANSPALETTE PEUT ÊTRE CONTRÔLÉ AVEC PRÉCISION, POUR PLUS DE STABILITÉ ET D'EFFICACITÉ.



BRANCHEMENT DU CHARGEUR

ACCOMPAGNANT



6.0

KM/H
VITESSE DE TRACTION
(AVEC CHARGE)



10

%
GRAVISSEMENT
(AVEC CHARGE)(2T)

PORTÉ DEBOUT



12.5

KM/H
VITESSE DE TRACTION
(AVEC CHARGE)(2T)



10

%
GRAVISSEMENT
(AVEC CHARGE)(2T)



ASPECT

LE TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE DE LA SÉRIE X HI ADOPTE UN DESIGN INDUSTRIEL ET SE VEUT ÊTRE ROBUSTE. LA NOUVELLE SÉRIE X ADOPTE UNE CONCEPTION NOUVELLE. NOTRE TRANSPALETTE EST OPTIMISÉ DU POINT DE VUE ERGONOMIQUE SON DESIGN ACTUEL ET MODERNE.



LA DIRECTION ÉLECTRONIQUE EN STANDARD, POUR PLUS DE CONFORT ET DE PRÉCISION.



APPRÉCIEZ VOTRE TRAVAIL

LE CLIENT PEUT CHOISIR DIFFÉRENTES LARGEURS ET LONGUEURS DE FOURCHES.



OPTIMISATION ENTRE TRACTION ET STABILITÉ.



LA PLATEFORME RABATTABLE AMORTIE AMÉLIORE CONSIDÉRABLEMENT LE CONFORT DE CONDUITE DEBOUT ET RÉDUIT LA FATIGUE POUR L'UTILISATEUR.

NOUVEAU TIMON

- ERGONOMIQUE, PRATIQUE, PRÉCIS
- VITESSE LENTE ET VITESSE RAPIDE



PIN CODE ACCESS



CONFORT

- STRUCTURE DE CONCEPTION OPTIMISÉE POUR OFFRIR UNE BONNE VISIBILITÉ ET UNE ENTRÉE FACILE DE LA PALETTE.
- CE CORPS COMPACT ET LE DESIGN ARRONDI OFFRENT UN FONCTIONNEMENT IDÉAL DANS UN ESPACE CONFINÉ, ET LE CHÂSSIS NOUVELLEMENT DÉVELOPPÉ OFFRE UNE STABILITÉ EXCEPTIONNELLE EN COURBE.



FIABILITÉ

- GRÂCE À LA CONCEPTION À CENTRE DE GRAVITÉ BAS ET À UNE STRUCTURE EN ACIER À HAUTE RÉSISTANCE, LE CHÂSSIS DE NOTRE TRANSPALETTE A UNE GRANDE CAPACITÉ DE CHARGE.
- LE PUISSANT MOTEUR HYDRAULIQUE UTILISÉ PERMET UN FONCTIONNEMENT FIABLE À FAIBLE BRUIT ET À FAIBLE VIBRATION, AU LEVAGE EN DOUCEUR ET À LA MAÎTRISE DE LA DESCENTE.



PLUS DE PROTECTION



FICHES ET CONNECTEURS ÉTANCHES POUR FOURNIR UNE PROTECTION FIABLE AU SYSTÈME ÉLECTRIQUE.



LE CAPOT ARRIÈRE EN MÉTAL INTÉGRÉ PERMET DE RÉSISTER AUX CHOCX EXTÉRIEURS.



LES FOURCHES SONT RENFORCÉES.

GRÂCE À SA NOUVELLE CONCEPTION, LE MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT NE REPOSE PAS SUR LA TOURELLE DE DIRECTION, CELA EVITE ENTRE AUTRE LES RUPTURES DE FAISCEAUX ÉLECTRIQUES



SOLUTIONS INNOVANTES MAINTENANT LA PUISSANCE

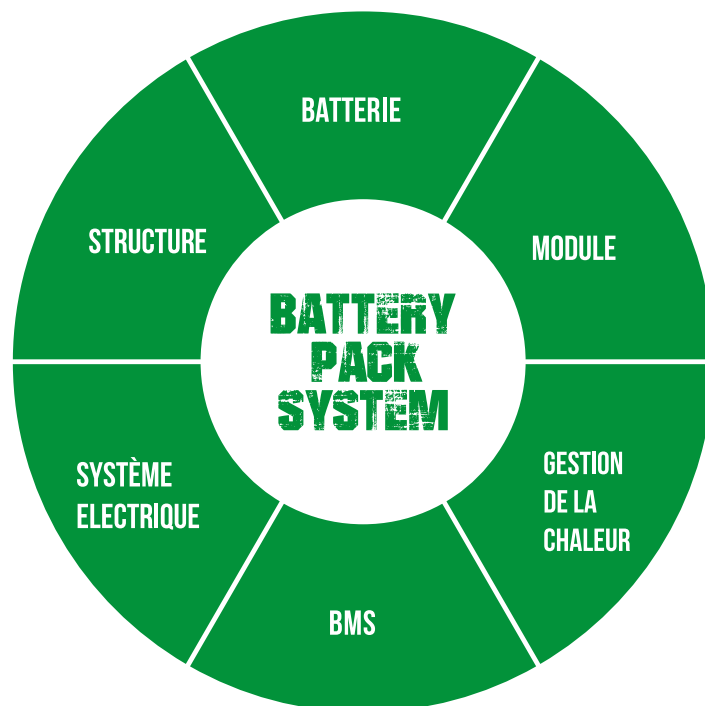
TECHNOLOGIE LITHIUM-ION INNOVANTE ET FIABLE (LITHIUM FER-PHOSPHATE), DÉVELOPPÉE CONJOINTEMENT PAR HANGCHA ET EVE.
LES CELLULES ET LES MODULES DE BATTERIE FOURNIES PAR EVE, DE QUALITÉ FIABLES, EXCLUSIVEMENT POUR HANGCHA.

- / NOUS UTILISONS DES BATTERIES AU LITHIUM FER PHOSPHATE
QUI PAR AILLEURS ONT DÉJÀ FAIT LEURS PREUVES POUR LES VÉHICULES UTILITAIRES
- / 95 % DE RENDEMENT DE LA BATTERIE
- / CHARGE RAPIDE
- / DURÉE DE VIE : SUPÉRIEUR À 2000 CYCLES DE CHARGE, MAINTIEN DE LA CAPACITÉ
SUPÉRIEUR À 80%
- / SANS ENTRETIEN
- / ENVIRONNEMENT : SANS POLLUTION, ZÉRO ÉMISSION.



LA RECHARGE RAPIDE ET LA RECHARGE PONCTUELLE
GARANTISSENT UNE DISPONIBILITÉ
CONTINUE DE NOS TRANSPALETTES

PERMET UNE CHARGE COMPLÈTE RAPIDE OU UNE CHARGE BOOSTÉE.
ILS NE NÉCESSITENT AUCUN ENTRETIEN ET NE NÉCESSITENT PAS DE
CHANGEMENT DE BATTERIE LORSQU'ILS SONT UTILISÉS POUR DES OPÉRATIONS
SUR PLUSIEURS ÉQUIPES.





La fonction antirecul sur rampe assure la sécurité de l'opération.

RENTABILISEZ VOTRE INVESTISSEMENT

3 TYPES DE FREINAGES :

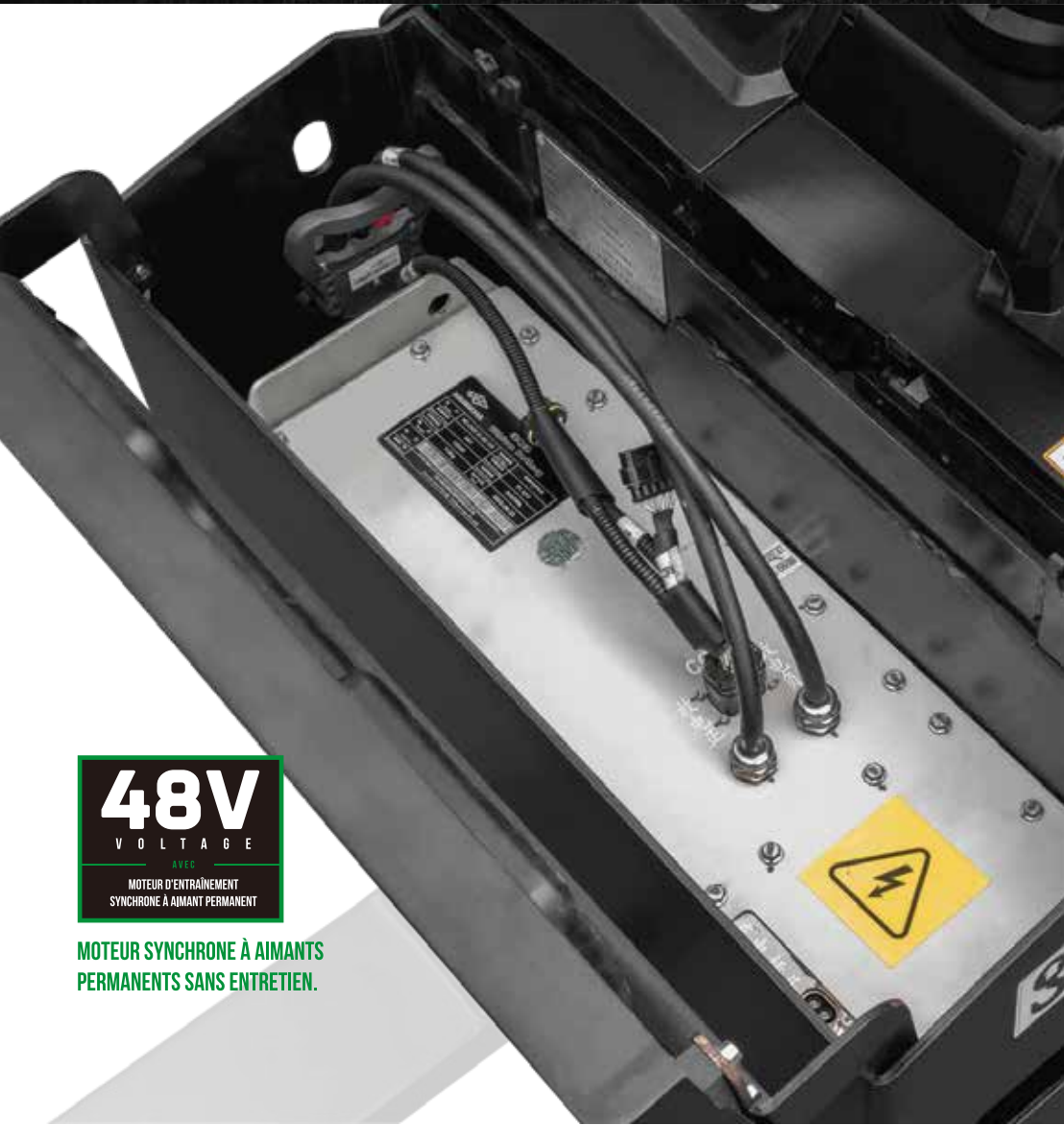
FREIN AU RELÂCHÉ DU PAPILLON, ANTI-RECU SUR RAMPE ET FREIN D'URGENCE. LA SÉCURITÉ EST ASSURÉE !



LE BOUTON D'URGENCE SUR LA TÊTE DE TIMON PEUT EFFICACEMENT ÉVITER LES ACCIDENTS CORPORELS.



INTERRUPTEUR DE LIMITATION DE LEVAGE POUR OFFRIR UNE PROTECTION AUX CHARGES CONTRE LES DOMMAGES.



48V
VOLTAGE
AVEC
MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT
SYNCHRONE À AIMANT PERMANENT

MOTEUR SYNCHRONE À AIMANTS PERMANENTS SANS ENTRETIEN.

MAINTENANCE

- TOUS LES ARBRES SONT LUBRIFIÉS, CE PERMET UN ENTRETIEN PRATIQUE ET UNE DURÉE DE VIE PLUS LONGUE.
- LE COUVERCLE ARRIÈRE PEUT ÊTRE COMPLÈTEMENT OUVERT, TOUS LES COMPOSANTS SONT ACCESSIBLES, DE SORTE QUE L'ENTRETIEN SOIT TRÈS AISÉ.

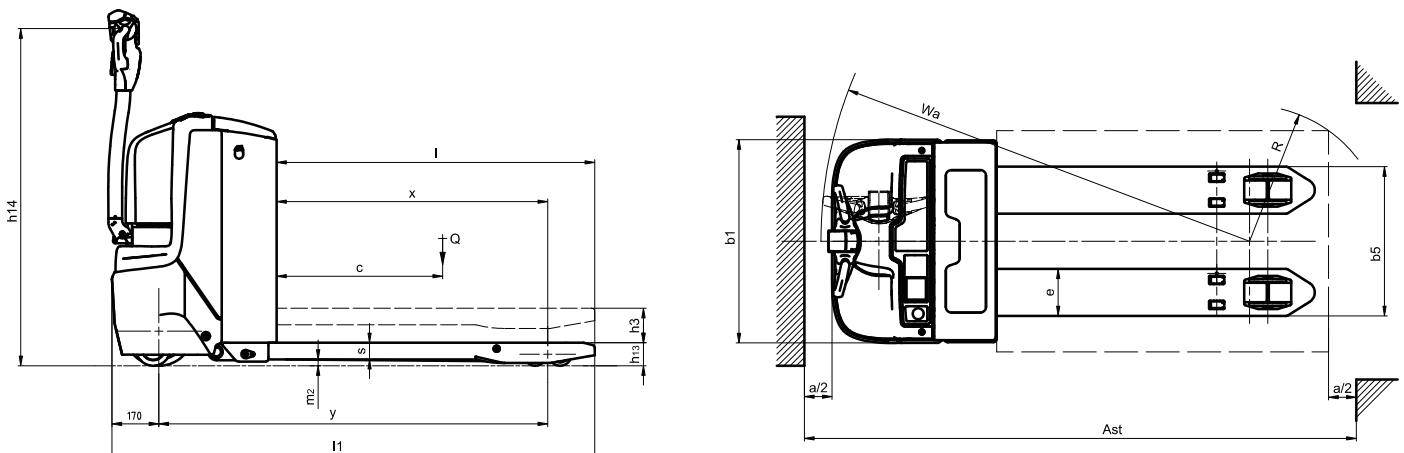
LES CODES ERREURS PEUVENT ÊTRE VÉRIFIÉS DIRECTEMENT VIA LE DISPLAY DU TRANSPALETTE.



Caractéristiques du transpalette accompagnant 2 et 3T

		HANGCHA GROUP CO.,LTD.	
Caractéristiques	1.1	Fabricant	
	1.2	Désignation	CBD20-XT1-SI CBD30-XT1-SI
	1.5	Capacité nominale	Q (kg) 2000 3000
	1.6	Centre de gravité	c (mm) 600 600
	1.8	Porte à faux avant, de l'axe des roues au tablier	x (mm) 912/980 912/980
	1.9	Empattement	y (mm) 1340/1406 1340/1406
Poids	2.1.1	Poids en ordre de marche	(kg) 450 450
Roues, châssis	3.1	Type de roues	PU PU
	3.2	Taille des roues avant	(mm) Ø250×80 Ø250×80
	3.3	Taille des roues arrière	(mm) Ø83×80 Ø83×80
	3.4	Roues stabilisatrices (dimensions)	(mm) Ø125×50 Ø125×50
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = roues motrices)	(mm) 1x +2/4 1x +2/4
	3.6	Bande de roulement avant	b10 (mm) 475 475
	3.7	Bande de roulement arrière	b11 (mm) 370 370
Dimensions	4.4	Hauteur de levée	h3 mm 125 125
	4.15	Hauteur fourches abaissées	h13 mm 85 85
	4.19	Longueur hors tout	l1 mm 1745 1745
	4.20	Longueur jusqu'au tablier	l2 mm 595 595
	4.21	Largeur hors tout	b1/b2 mm 735 735
	4.22	Dimensions des fourches DIN ISO 2331	L/l/h mm 60/170/1150 60/170/1150
	4.25	Écartement des fourches (extérieur fourches)	b5 mm 540/680 540/680
	4.32	Garde au sol, au centre de l'empattement	m2 mm 23 23
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 × 1200 prise transversale	Ast mm 2064(2502) ¹⁾ 2064(2502) ¹⁾
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 × 1200 prise sens de la longueur	Ast mm 1986(2356) ²⁾ 1986(2356) ²⁾
	4.35	Rayon de braquage	Wa mm 1550/1616 1550/1616
Performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec charge/à vide	km/h 6/6 6/6
	5.2	Vitesse de levage, avec charge/à vide	m/s 0.05/0.07 0.04/0.07
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec charge/à vide	m/s 0.06/0.06 0.05/0.04
	5.8	Aptitude max. en pente, avec charge/à vide	% 10/20 6/20
Moteur électrique	6.1	Puissance du moteur de traction S2 60 min	kW 2.2 2.2
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3	kW 2.2 2.2
	6.4	Tension/capacité nominale de la batterie	V/Ah 48/80 48/80
	6.4.1	Tension/capacité nominale de la batterie en option	V/Ah 48/105 48/105
	8.1	Type d'unité d'entraînement	Moteur synchrone à aimant permanent Moteur synchrone à aimant permanent

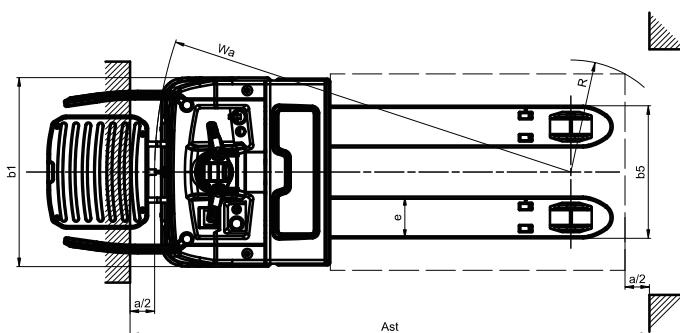
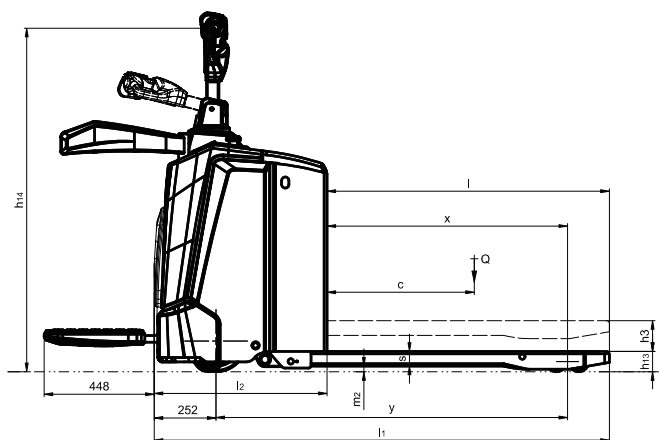
Remarque : 1) Selon VDI2198 norme + 430mm. 2) Selon VDI2198 norme + 236mm.



Caractéristiques du transpalette porté (plateforme rabattable) 2 et 3T

			HANGCHA GROUP CO.,LTD.		
			CBD20-XT15-SI	CBD30-XT15-SI	
Caractéristiques	1.1	Fabricant			
	1.2	Désignation			
	1.5	Capacité nominale	Q (kg)	2000	3000
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	600
	1.8	Porte à faux avant, de l'axe des roues au tablier	x (mm)	912/980	912/980
	1.9	Empattement	y (mm)	1364/1432	1364/1432
Poids	2.1.1	Poids en ordre de marche	kg	610	610
Roues, châssis	3.1	Type de roues	PU		
	3.2	Taille des roues avant	mm	Ø250×80	Ø250×80
	3.3	Taille des roues arrière	mm	Ø83×80	Ø83×80
	3.4	Roues stabilisatrices (dimensions)	mm	Ø125×50	Ø125×50
	3.5	Nombre de roues, avant/arrière (x = roues motrices)	mm	1x +2/4	1x +2/4
	3.6	Bande de roulement avant	b10 (mm)	505	505
	3.7	Bande de roulement arrière	b11 (mm)	370	370
Dimensions	4.4	Hauteur de levée	h3 (mm)	125	125
	4.15	Hauteur fourches abaissées	h13 (mm)	85	85
	4.19	Longueur hors tout	l1 (mm)	1854	1854
	4.20	Longueur jusqu'au tablier	l2 (mm)	704	704
	4.21	Largeur hors tout	b1/b2 (mm)	770	770
	4.22	Dimensions des fourches DIN ISO 2331	L/l/h (mm)	1150/170/60	1150/170/60
	4.25	Écartement des fourches (extérieur fourches)	b5 (mm)	540/680	540/680
	4.32	Garde au sol, au centre de l'empattement	m2 (mm)	23	23
	4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000 × 1200 prise transversale	Ast (mm)	2064(2502) ¹⁾	2064(2502) ¹⁾
	4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800 × 1200 prise sens de la longueur	Ast (mm)	2114(2552) ²⁾	2114(2552) ²⁾
	4.35	Rayon de braquage	Wa (mm)	1695(2132)	1695(2132)
Performances	5.1	Vitesse de déplacement, avec charge/à vide	km/h	9.5/12.5	7.5/12.5
	5.2	Vitesse de levage, avec charge/à vide	m/s	0.05/0.07	0.04/0.07
	5.3	Vitesse d'abaissement, avec charge/à vide	m/s	0.06/0.06	0.05/0.04
	5.8	Aptitude max. en pente, avec charge/à vide	%	10/16	6/16
Moteur électrique	6.1	Puissance du moteur de traction S2 60 min	kW	2.2	2.2
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à S3	kW	2.2	2.2
	6.4	Tension/capacité nominale de la batterie	V/Ah	48/80	48/80
	6.4.1	Tension/capacité nominale de la batterie en option	V/Ah	48/105 48/125	48/105 48/125
	8.1	Type d'unité d'entraînement		Moteur synchrone à aimant permanent	Moteur synchrone à aimant permanent

Remarque : 1) Selon VDI2198 norme + 430mm. 2) Selon VDI2198 norme + 236mm.



HANGCHA France, un réseau national



Un monde de services pour vous



HANGCHA FRANCE - 43 avenue Félix Louat
60300 Senlis - FRANCE
<http://www.hangcha.fr>

HANGCHA
CHARIOTS ELEVATEURS 

Simple et robuste !